



FRITZOE  
ENGROS

# Formica® Compact ProduktGuide

Formica® Compact

STRUCTURAL LAMINATES by FORMICA GROUP



Alla uppgifter eller förslag om tillämpningar, specifikationer eller överensstämmelse med bestämmelser och standarder anges endast för referensändamål utan att göra anspråk på exakthet eller lämplighet. Användaren måste själv kontrollera och testa om informationen eller produkterna är lämpliga för det bestämda ändamålet eller den aktuella tillämpningen. Kontakta Formica Group om du har frågor om anvisningarna i den här guiden. Läs produktbroschyren för Formica Compact eller gå till vår webbplats [formica.com](http://formica.com) för mer information.

Formica Group har ett kontinuerligt forsknings- och utvecklingsprogram och användaren bör regelbundet kontrollera om innehållet i den här guiden har uppdaterats.



# Formica® Compact

## ProduktGuide

|                                            |           |
|--------------------------------------------|-----------|
| <b>Produktbeskrivning</b>                  | <b>04</b> |
| <b>Hantering och förvaring</b>             | <b>05</b> |
| Transport och hantering                    | 05        |
| Förvaring                                  | 05        |
| Konditionering                             | 06        |
| <b>Bearbetning</b>                         | <b>07</b> |
| Kapning                                    | 07        |
| Profilsågning och kantning                 | 07        |
| Sågning                                    | 08        |
| Börning                                    | 08        |
| <b>Installation</b>                        | <b>09</b> |
| Skarvning kant mot kant                    | 09        |
| Öppna vertikala fogar                      | 09        |
| Hörn                                       | 09        |
| Väggbeklädnad                              | 10        |
| - Marginal för dimensionsförändringar      | 10        |
| - Luftspalt                                | 11        |
| - Avstånd mellan skivor                    | 11        |
| - Genomgående fästhål                      | 11        |
| Montering med skruv                        | 12        |
| Avtagbara väggskivor                       | 13        |
| Kantstödjande profiler                     | 13        |
| Montering direkt på väggytan               | 13        |
| Installation med lim                       | 14        |
| - Allmänna råd                             | 14        |
| - Limning mot regler                       | 14        |
| - Limning direkt mot vägg                  | 15        |
| Våtutrymmen                                | 16        |
| <b>Rengöring och underhåll</b>             | <b>16</b> |
| <b>Återvinning</b>                         | <b>17</b> |
| <b>Miljö och hållbarhet</b>                | <b>17</b> |
| <b>Överensstämmelse och certifieringar</b> | <b>17</b> |

# PRODUKTBESKRIVNING

---

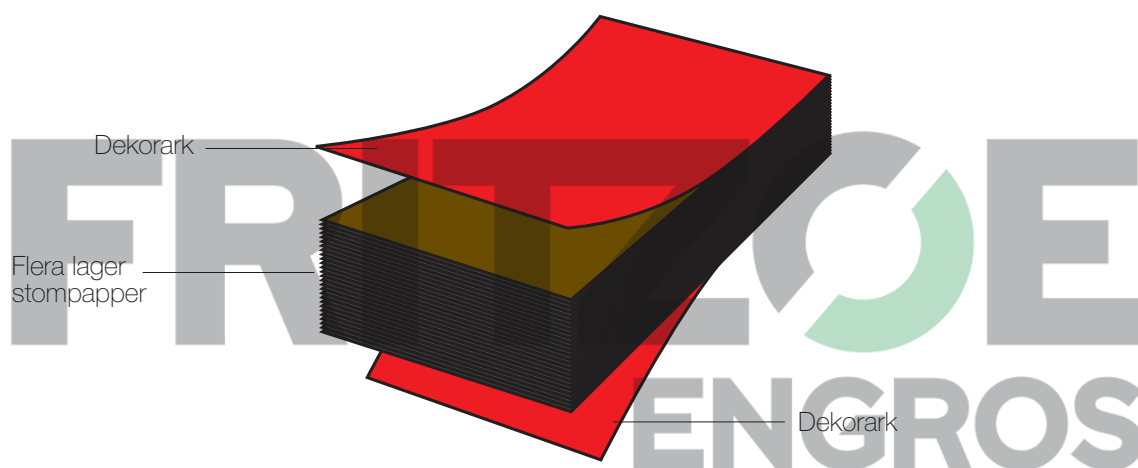
Formica® Compact är ett högtryckslaminat tillverkat av flera skikt med stompapper som ger ett laminat med tjocklekar från 2 mm till 20 mm.

Det har en dekorativ yta på båda sidorna och är idealiskt för användning inomhus i till exempel tvätttrum eller omklädningsrum, som väggbeklädnad eller laboratorieinredning. Det är mycket lämpligt för utrymmen med hög luftfuktighet (CGS-kvalitet) och hårt belastade områden.

Formica Compact har en densitet på 14,5 kg/m<sup>2</sup> (tjocklek 10 mm) som gör laminatet mycket starkt och slagtåligt, med enastående strukturbeständighet, och laminat med en tjocklek över 4 mm kan anses vara självbärande. Laminat med en tjocklek över 8 mm är lämpliga för horisontell användning med minimalt bärande underlag.

Formica Compact uppfyller kraven enligt EN 438:2005 och ISO 4586 och produkten är dessutom mycket slagtålig och fuktbeständig.

Kompaktlaminaten finns tillgängliga som brandklassad och som standardkvalitet.



## PRODUKTKVALITETER

### Formica® Compact CGS-kvalitet

Kompakt, dekorativt högtryckslaminat av standardtyp för generellt bruk. EN 13501 Euroclass D-s2,d0.

Tillgänglig med svart kärna. Den här kvaliteten är lämplig för våtutrymmen.

### Formica® Compact CGF-kvalitet

Kompakt, dekorativt högtryckslaminat med flamskydd för generellt bruk.

EN 13501 Euroclass ≥ 6 mm B-s1,d0

< 6 mm B-s2,d0

Laminat med CGF-kvalitet är tillgänglig med brun kärna. Materialegenskaperna och den speciella tillverkningsprocessen gör att färgen på kärnan kan variera något mellan olika produktionstillfällen, detta betraktas inte som en defekt.

CGF-kvaliteten har specifika egenskaper som gör att den inte är lämplig för våtutrymmen.

# HANTERING OCH FÖRVARING

---

## TRANSPORT OCH HANTERING

Under transport måste hela skivan stödjas av tillräckligt stora lastpallar. Pallarna måste vara starka och stabila nog att klara av belastningen utan att svikta eller böjas. Vid transport av staplade skivor med mekaniska transportvagnar måste lastpallar som är tillräckligt stora och styva användas. Ytan på varje skiva måste vara fri från skräp, sandkorn och främmande föremål som kan pressas in i ytan av stapelns vikt och skada den. Staplade skivor måste göras fast så att de inte kan glida.

För att undvika nötning mellan dekorytorna bör skivorna lyftas vid lastning och lossning, inte dras eller skjutas.

Kompaktlaminat är tunga material och måste hanteras försiktigt. Mekaniska lyftverktyg rekommenderas för skivor som är tjockare än 10 mm.

## FÖRVARING

Kompaktlaminat bör förvaras i slutna lagerlokaler med normalt inomhusklimat (18-25° C och en relativ luftfuktighet på 50-60 %).

Skivorna förblir plana om de förvaras horisontellt i staplar som står på en plan underlagsskiva och har kanterna direkt mot varandra.

Underlagsskivan måste vara torr och ska helst vara täckt med ett vattentätt material som kan fungera som en fuktspärr.

Den översta skivan i varje stapel ska också täckas med en fuktspärr/täckskiva som är så tung att den förblir plan och har kontakt med hela ytan på den översta Compact-skivan. Skivorna ska förvaras på det sättet under hela lagringstiden (i en lagerbyggnad eller i verkstaden där skivorna ska bearbetas) och stapeln måste återställas igen om en skiva avlägsnas från den.

Om Compact-skivorna inte förvaras plant under längre tid kan de deformeras på ett sätt som är nästan omöjligt att återställa, särskilt för tjockare skivor.

Om material förs in i en verkstad från en miljö som inte har samma temperatur eller luftfuktighet (t.ex. efter leverans) måste de ges tid att stabilisera sig innan de bearbetas. Stabiliseringen tar normalt sju dagar.

Se avsnittet om konditionering för mer information om förvaringen innan bearbetningen.

# HANTERING OCH FÖRVARING

---

## KONDITIONERING

I likhet med de flesta dekorativa högtryckslaminat ändras Formica® Compact-laminatens dimensioner en aning om luftfuktigheten förändras. För att inte skivorna ska bli skeva av dessa rörelser bör följande anvisningar följas:

I nya byggnader, eller i miljöer med hög luftfuktighet eller höga temperaturer, bör skivorna konditioneras innan monteringen så att de hamnar i balans med förhållandena på platsen.

På platsen där skivorna ska användas (eller på en annan plats med identiska förhållanden) bör man lägga Compact-skivorna välordnat och plant på en lastpall med noggrant utplacerade distansstavar (20 x 20 mm) mellan skivorna med ett centrumavstånd på 300 mm över hela skivytan, och låta dem ligga där i minst 7 dagar innan installationen.



# BEARBETNING

## KAPNING

Kompaktlaminatets tjocklek ställer högre krav på skärverktygen och ger mer slitage. Normalt måste man använda lägre matningshastighet än för kompositskivor med HPL-yltor. Hur mycket matningshastigheten måste sänkas beror på laminatets tjocklek och vilken ytfinish som önskas. Kontakta verktygstillverkaren för information om vilken typ av volframkarbidegg (TCT) som bör användas för bästa resultat. Om långa produktionsserier önskas och utförandet ska ha hög kvalitet bör man använda PCD-verktyg (polykristallin diamant). Vid all maskinbearbetning måste lokal värmebildning på grund av bristfälligt underhållna sågar och fräsverktyg undvikas.

Skivorna ska sågas med långsidan parallell mot skivans längd. Dimensionsförändringarna i skivans tvärriktning är dubbelt så stora som i skivans längdriktning och därför är risken att skivan ska bli skev mycket större om den sågas ut med långsidan i skivans tvärriktning. Compact-skivorna bör alltid sågas i skivans längdriktning.

## PROFILSÅGNING OCH KANTNING

Compact-skivorna behöver inte förses med kantlister eller kanttätning och för många applikationer räcker det med sågade kanter. Med en hyvel- eller fräsmaskin kan man få ett förstklassigt utförande eller en profilerad kant. PCD-verktyg bör användas för sådana arbeten. Det går inte att undvika fräsmärken helt, men man kan minimera dem genom att mata arbetsstycket på ett kontrollerat sätt och med konstant hastighet med hjälp av ett elektriskt matardon. Undvik uppehåll under fräsning och profilering så att det inte bildas brännmärken som är svåra att avlägsna. Om kanterna ska vara helt fria från fräsmärken måste ytan slipas och skrapas ytterligare. Man kan förbättra kanterna ytterligare genom att putsa dem med stålull och applicera silikonfri olja. Fasning eller profilering av Compact-skivornas kanter gör dem slagtåligare och minskar risken för kantskador.

Det finns olika typer av CNC-fräsar som är lämpliga för fräsning av Compact-skivor. Formica Group har utfört tester med en PCD-fräs (egg av polykristallin diamant) på 16 mm. TOT (egg av volframkarbid) ger liknande resultat men innebär kortare livslängd för fräsverktyget.

Innan kompaktlaminatet CNC-bearbetas måste skyddsfolien avlägsnas från bägge ytorna. Folien kan minska sugkraften för CNC-maskinens bädd så att laminatet rör sig när ett CNC-program körs. Tabellen nedan visar rekommenderade matningshastigheter för olika snittkvaliteter:

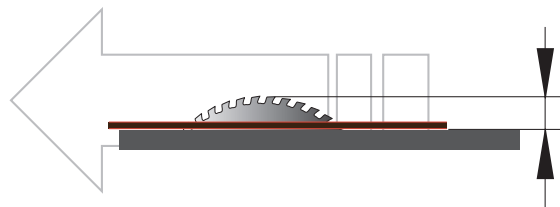
| Skivtjocklek | Fråshastighet | Matningshastighet | Kommentarer                                                                   |
|--------------|---------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| 16 mm        | 18,000 rpm    | 1.6 m/m           | Godtagbart resultat med ett utförande som är lämpligt för synliga kanter.     |
| 16 mm        | 18,000 rpm    | 0.8 m/m           | Mycket bra resultat med ett utförande som uppfyller mycket högt ställda krav. |

# BEARBETNING

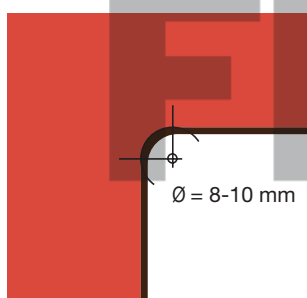
## SÅGNING

Sågblad som normalt används till sågning av dubbelsidiga kompositer kan i allmänhet användas till att såga Formica® Compact-laminat. Sågblad med mindre tjocklek än 2 mm bör inte användas. Risken för flisning på Compact-skivornas undersida kan minskas på flera olika sätt:

- Genom att använda en ritsklinga på undersidan.
- Genom att använda en underlagsskiva av plywood under Compact-skivan.
- Genom att justera höjdinställningen så att vinkeln på sågbladets utmaningssida ändras.



**OBS:** Ju högre sågbladet är desto bättre blir det övre snittet och desto sämre blir det undre snittet, och tvärtom. Det är främst matningshastigheten som påverkar sågsnittets kvalitet vid sågning av Compact-laminat med två dekorativa sidor. En hastighet på 0,03 mm till 0,05 mm per sågtand har visat sig ge bäst resultat.



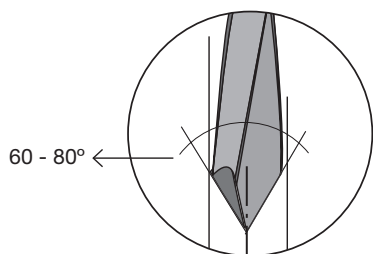
Runda av hörnen vid utskärningar för att minska risken för spänningssprickor eller sprickbildning.

Rekommenderad radie för alla inre utskärningar är 8-10 mm.

FRITZ  
ENGROS

## BORRNING

Borr avsedda för skivor av plastmaterial är lämpligast för kompaktlaminat. Sådana borrar har en spetsvinkel på 60° - 80° istället för den normala vinkeln på 120° för borming av metall.



För att undvika risk för flisbildning på baksidan bör borchuckens matningshastighet och tryck gradvis minskas när genombrottet närmar sig. Man bör också arbeta på ett stadigt underlag, t.ex. av plywood eller spånplatta, för att minska risken för flisbildning. Vid borming av bottenhål i ytan bör hålet ha ett djup som lämnar kvar minst 1,5 mm material mellan hålets botten och den andra sidan av skivan. En TCT-trådborr med centreringsspets ger bottenhål med plan och flisfri botten och mindre risk att spetsen ska tränga igenom till andra sidan.

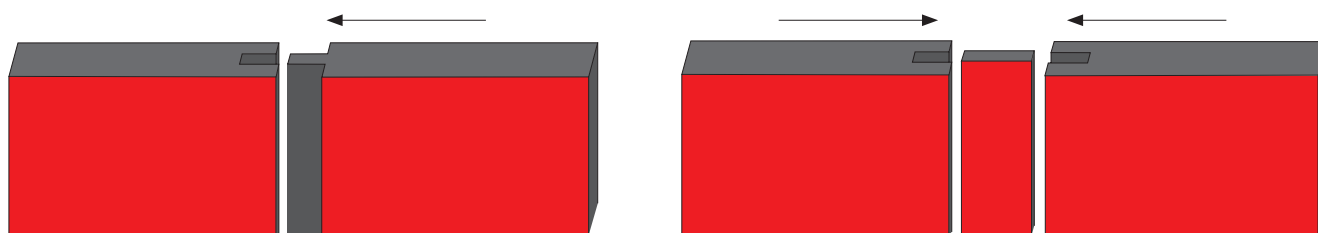
Det ger maximalt materialdjup för fästdonen som ska användas. Compact-skivor som är tunnare än 8 mm är inte lämpliga för dold infästning.

Vid borming parallellt med ytan (kantborming) måste det finnas kvar minst 3 mm material på båda sidorna av hålet. Hålen kan gängas med gängtappar. Självgående skruvar eller gängade insatser av mässing kan också användas.

# INSTALLATION

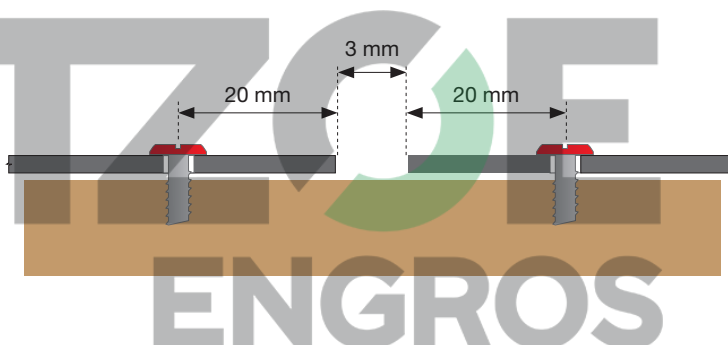
## SKARVNING KANT MOT KANT

Skarvar kant mot kant kan antingen vara spontade och notade eller bara notade med en lös kexbit insatt. Spårets väggar måste vara tjockare än spåret, oavsett vilken metod som används. Spårets djup får inte vara djupare än skivans tjocklek och tungan/kexbiten måste vara så lång att den rymmer den största förväntade rörelsen. Compact-skivor som är tunnare än 8 mm är inte lämpliga för spontade kanter.



## ÖPPNA VERTIKALA FOGAR

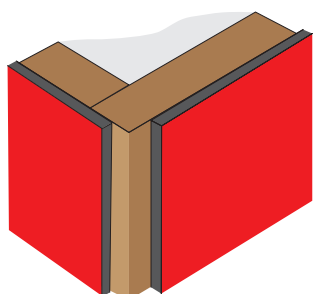
Vid användning av öppna fogar måste det finnas ett mellanrum på minst på 3 mm mellan skivorna så att de kan röra sig.



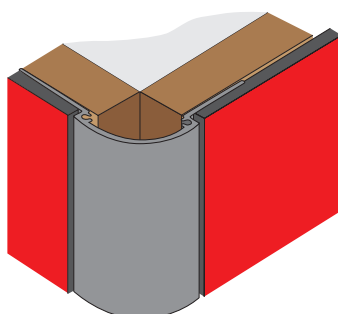
## HÖRN

Hörn kan installeras med öppen fog eller med täcklister. De kan även överlappas, med ett minsta mellanrum på 3 mm mellan skivorna.

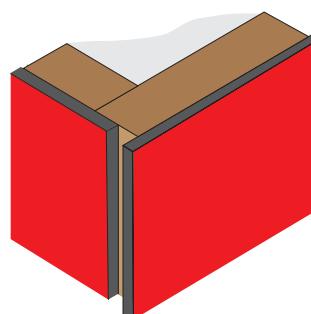
Öppet hörn



Hörnprofil

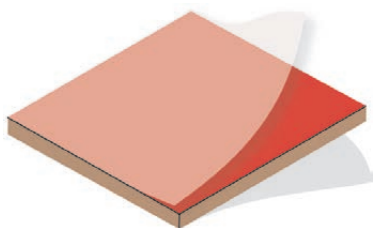


Överlappande hörn



# INSTALLATION

Dimensionsförändringarna som kan förekomma med Formica® Compact är en viktig faktor som man måste ta hänsyn till vid planeringen av design-, bearbetnings- och installationsprocesserna.



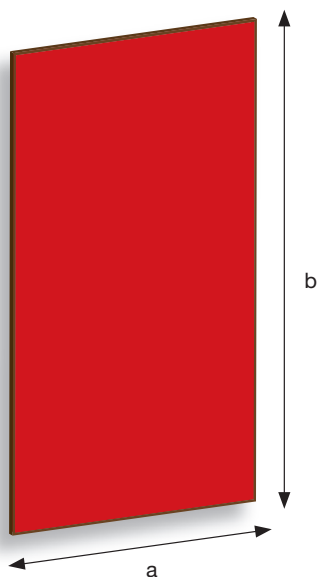
Innan monteringen ska skyddsfilmerna avlägsnas samtidigt från båda sidorna av skivan.

## FORMICA® COMPACT SOM VÄGGBEKLÄDNAD

Då Formica Compact-laminat används som väggbeklädnad får skivorna inte monteras på nyuppförda block- eller tegelväggar som inte har hunnit torka, och de får inte monteras på fuktiga innerväggar som utgör en del av byggnadens yttre skal utan en skyddande fuktspärr.

Compact-skivor som används som väggbeklädnad kan monteras med skruvar direkt på väggen eller hängas på ett styvt regelverk av trä eller metall med olika typer av fästsystem. Tunna skivor på 4-6 mm kan limmas upp med kraftigt bygglim.

Den valda fästmetoden beror på installationen, skivans tjocklek och utseendemässiga designkriterier.

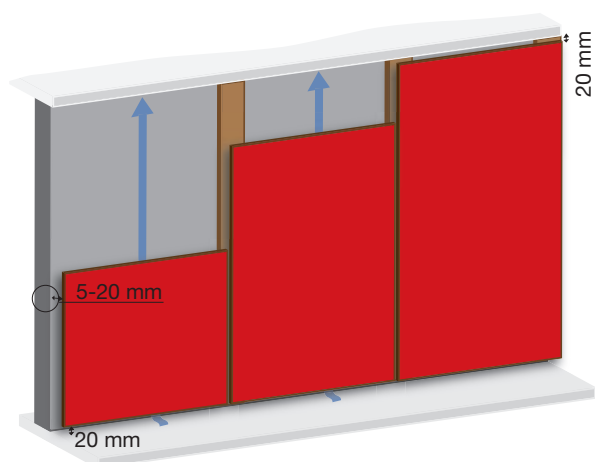


### Marginal för dimensionsförändringar

Dimensionsförändringen i skivans längdriktning är bara hälften så stor som i tvärriktningen. Nedan följer några typiska värden för dimensionsförändringar på grund av extrema förändringar av den relativa luftfuktigheten:

- a) Skivans tvärriktning: 2,5-3,0 mm per meter
- b) Skivans längdriktning: 1,0-1,5 mm per meter

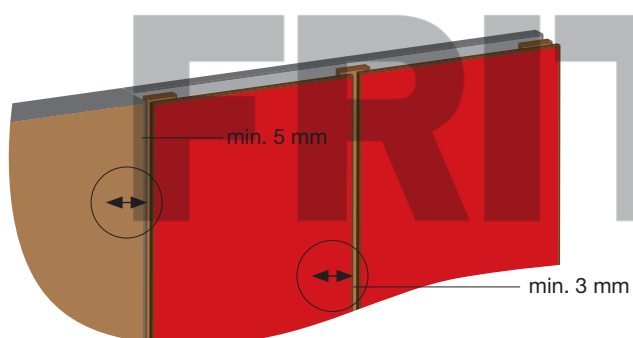
# INSTALLATION



## Luftspalt

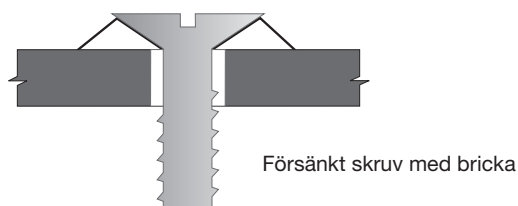
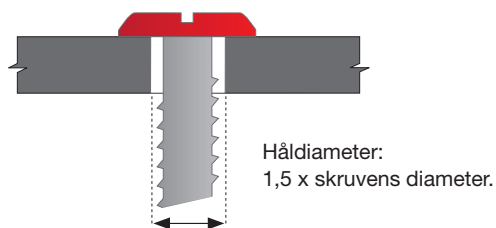
I befintliga byggnader, med torra väggar, kan Compact-skivorna installeras med en minsta spalt på 5 mm för luftcirkulation.

I nya byggnader, eller byggnader med fuktiga väggar, måste en fuktspärr användas. Det måste finnas en minsta luftspalt på 20 mm bakom skivorna, mellan skivans underkant och golvet och mellan skivans överkant och taket.



## Avstånd mellan skivor

Avståndet mellan ett fast föremål och en Formica Compact-skiva måste vara minst 5 mm och avståndet mellan två Compact-skivor ska vara minst 3 mm.



## Genomgående fästhål

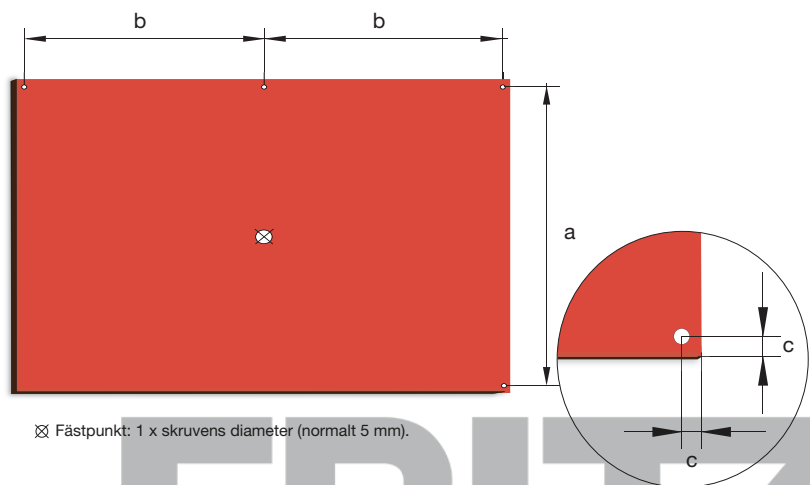
Genomgående fästhål bör vara minst 1,5 gånger större än ytterdiametern för skruven som ska användas och de bör placeras minst 20 mm från skivans kant.

Försänkta skruvar måste förses med brickor.

# INSTALLATION

## MONTERING MED SKRUV

I alla applikationer måste skivorna fästas mot ett stabilt, stadigt system med horisontella stöd med centrumavstånd som inte överstiger 600 mm och med vertikala stödreglar vid skarvarna.



⊗ Fästpunkt: 1 x skruvens diameter (normalt 5 mm).

Maximivståndet mellan skruvarna beror på Formica® Compact-skivans tjocklek.

|              | a                            | b                                       |
|--------------|------------------------------|-----------------------------------------|
| Skivtjocklek | 2 infästningar i en riktning | 3 eller fler infästningar i en riktning |
| 4 mm         | 300 mm                       | 300 mm                                  |
| 6 mm         | 600 mm                       | 600 mm                                  |
| 8 mm         | 600 mm                       | 600 mm                                  |
| 10-20 mm     | 600 mm                       | 600 mm                                  |

|              | c       |                |         |
|--------------|---------|----------------|---------|
| Skivtjocklek | Minimum | Minimum (dold) | Maximum |
| 4 mm         | 20 mm   | 75 mm          | 40 mm   |
| 6 mm         |         |                | 60 mm   |
| 8 mm         |         |                | 80 mm   |
| 10 mm        |         |                | 100 mm  |

# INSTALLATION

---

## AVTAGBARA VÄGGSKIVOR

Det finns olika sorters klämmor och skivfästdon på marknaden som ger ett enkelt sätt att installera avtagbara väggskivor, till exempel för att ge åtkomst till ledningar och utrustning.

Ett styvt och stabilt regelverk av trä eller metall måste användas och skivorna måste ha design, layout och konfiguration som ger tillräckligt med utrymme för att avlägsna och sätta tillbaka dem.

### Fästdon

Fästdon kan fästas på baksidan av skivorna med skruvar av PTS-typ eller gängade expansionsinsatser av mässing. Skruvar och bultar med gles gängning ger bättre motståndskraft mot att gängas lösa än skruvar och bultar med täta gängor. Först måste alltid ett styrhål med rätt storlek borraras i skivans baksida. Hålets djup bör vara minst 1 mm större än skruvens längd och bör lämna minst 1,5 mm material mellan hålets botten och skivans framsida.

Styva objekt i form av klämmor och fästvinklar som är fästa vid Compact-skivor bör ha överdimensionerade hål för att möjliggöra materialrörelser. En glidfolie mellan de två komponenterna rekommenderas också. Expansionsbultar bör inte användas i kantborrade hål (dvs. parallella mot ytan).

Fästclipsen ska installeras med ett centrumavstånd på 600 mm.

## KANTSTÖDJANDE PROFILER

Kantstödjande profiler av stål eller aluminium bör användas i situationer där närliggande skivor kan röra sig en aning.

## MONTERING DIREKT PÅ VÄGGYTAN

Formica Compact-skivorna kan installeras direkt på block- eller tegelväggar genom montering direkt på ytan. Det kan endast ske i befintliga byggnader eftersom väggarna måste vara fria från fukt. Observera att alla konditioneringsmetoder som Formica Group rekommenderar måste tillämpas.

Kompaktskivorna kan fästas med hjälp av skruvar med ett centrumavstånd på 600 mm. Alla skruvhål ska vara 1,5 gånger större än skruvens ytterdiameter. En fixeringsskruv måste också användas om expansion kan förväntas. Det säkerställer att alla skivorna återgår till sina ursprungliga lägen om de krymper.

Observera att vi inte kan garantera att produkten är helt plan eftersom den blir lika plan som väggen den monteras på och inget lutflöde tillåts. Om skivorna måste vara plana bör alternativa monteringsmetoder som är lämpliga för installationen användas, skivorna kan t.ex. monteras på ett ramverk av träreglar.

FRITZ  
ENGROS

# INSTALLATION

---

## INSTALLATION MED LIM

Formica® Compact-laminaten kan installeras som väggskivor med olika typer av bygglim. Nedan finns en rad anvisningar för detta. Kontakta Formica Group eller din limleverantör för mer information.

Om lim ska användas bör skivorna inte vara större än 3050x1300 mm eftersom kompaktlaminatet och limmet inte expanderar på samma sätt. Större skivor bör monteras med skruvar eller andra lämpliga fästdon.

För montering med lim rekommenderas skivor i tjocklek 4-6 mm.

Skivorna bör inte limmas direkt på väggar av gipsskivor eftersom limmet bara fäster i gipsskivans pappersyta. Pappersytan kan vara för svag för att klara av Compact-skivans tyngd och dimensionsförändringar.

### Allmänna råd

- Kontrollera att underlaget är rent så att limmet får optimalt fäste när skivorna limmas.
- Använd rätt mängd lim för det aktuella underlaget. Underlag med hög densitet kräver mindre lim och absorberande underlag kräver mer lim.
- Applicera limmet på reglarna och pressa Compact-skivan mot underlaget. Limmet bör appliceras i vertikala strängar med ett mellanrum på ca 50 mm.
- God luftväxling ger snabbare härdning.
- Pressa inte för hårt på skivorna. Dålig vidhäftning beror oftast på för tunna limsträngar. Även om man applicerar tillräckligt med lim så finns det alltid en risk att det mesta av limmet pressas ut när man pressar skivan mot underlaget. Därför bör man alltid kontrollera att limsträngen är ca 5 mm tjock efter det att skivan har pressats fast.

### Limning mot regler

1. Väggen ska vara torr och ha en regelvägg så att det finns mellanrum på minst 20 mm där luften kan cirkulera mellan Compact-skivan och väggen under den. Om väggen under skivorna är fuktig måste ett EPDM-membran installeras så att fukten inte påverkar skivorna.
2. Compact-laminatet måste konditioneras i samma lokal i minst 7 dagar innan det används.
3. Limmet ska ha rumstemperatur när det appliceras och förvaras vid rumstemperatur i minst 1 dag, eller helst längre, innan det appliceras.
4. I nya byggnader bör kompaktskivorna installeras först efter det att fönster och dörrar installerats för att undvika korsdrag och/eller temperaturförändringar.
5. Compact-laminatets baksida, dvs. den limmade sidan, bör slipas med sandpapper med kornstorlek P80.
6. Compact-laminat som ska limmas måste ha en ren och fettfri yta.

# INSTALLATION

---

7. Applicera lim på reglarna Håll patronen i rät vinkel mot reglarna (90°). Se till att den V-formade spetsen pekar framåt när limmet appliceras. Tryck spetsen stadigt mot ytan. Spetsen får aldrig lämna ytan eller hållas i en annan vinkel medan limsträngen appliceras. Limsträngen ska pressas mot regeln. Om man inte trycker spetsen stadigt mot ytan så är det stor risk att limsträngen inte fäster ordentligt mot ytan. Kläm ut limmet och flytta samtidigt patronen i rörelseriktningen så att strängen får en tydlig V-form. Det säkerställer att rätt mängd lim används, t.ex. strängar med en bredd på ca 10 mm.
8. Limma skivan och pressa fast den inom 20 minuter så att det inte hinner bildas "skinn" på limmet – se nedan.
9. Var noga med att pressa fast skivan när den monteras och under härdningen. Man kan antingen spänna fast skikten mot varandra eller använda limkuddar/dubbelsidig tejp – tejpens fäster direkt mot skivan och väggen.
10. Ett alternativ till att tejp eller spänna fast skikten är att sätta en skruv i varje hörn av skivan, ca 20 mm från kanten.
11. Temperaturen i lokalen ska vara ca 20 °C +/- 2 °C. Luftfuktigheten ska vara 30 %-60 % RF. Detta är viktigt för att eftersom limmet kräver en viss luftfuktighet för att härdas. Det tar normalt mellan 1-3 dagar för limmet att härdas fullständigt.
12. I alla vertikala skarvar laminat-mot-laminat, och i hörnen, måste det finnas ett mellanrum på minst 3 mm mellan skivorna så att det finns utrymme för dimensionsförändringar.

## Limning direkt mot vägg

Formica® Compact-laminat kan limmas direkt mot väggen under, utan väggregel om följande villkor är uppfyllda:

- Väggen under skivan måste vara en helt torr inomhusvägg.
- Underlaget ska vara av plywood, OSB-skiva eller liknande (Compact-laminatet kan inte limmas direkt på gips).
- Formica Compact-laminatet måste konditioneras på samma plats i minst 7 dagar innan det används. Se till att det finns tillräckligt med utrymme bakom laminatskivan och den befintliga plywood-/OSB-väggen så att luften kan cirkulera (lämna mellanrum mellan limsträngarna).
- Applicera limmet ända ut till kanten i vertikala strängar/klickar med en längd på ca 150 mm.  
**OBS:** Limmet får inte appliceras i en "ram" runt skivans sidor eftersom det hindrar luften från att cirkulera, vilket i sin tur hindrar limmet från att härda. Limsträngen ska ha en diameter på ca 10 mm. Limma skivan och pressa fast den inom 20 minuter, innan det hinner bildas ett "skinn" på limmet.

Se avsnittet "Limning mot reglar" ovan för anvisningar om luftfuktighet, temperatur, vertikala skarvar, håltagning, etc.

# INSTALLATION

---

## VÅTUTRYMMEN

Formica® Compact-laminat är väl lämpat för våtutrymmen som duschkabiner, omklädningsrum i simhallar, etc. under förutsättning att vissa säkerhetsåtgärder vidtas.

Kompaktlaminat tål regelbunden fukt från varmt eller kallt vatten och/eller långtidsexponering i hög luftfuktighet men rekommenderas inte för tillämpningar som innebär långvarig nedsänkning i vatten. I våtutrymmen bör endast Compact-laminat i standardutförande (CGS) användas, eftersom de flamsäkra tillsatsernas hygroskopiska egenskaper kan orsaka blåsbildning på ytan av brandklassat kompaktlaminat (CGF) om det används under lång tid i fuktiga miljöer.

I möjligaste mån bör temperatur och luftfuktighet vara densamma på skivans båda sidor, eftersom det är viktigt att båda sidorna drar åt sig och släpper ifrån sig fuktighet ungefär lika snabbt. Om skivorna monteras på en vägg, runt ett handfat eller ett integrerat rörledningssystem måste ventilationen vara god så att skivornas baksida har ungefär samma temperatur och luftfuktighet som framsidan.

Fästpunkterna måste sitta tillräckligt nära varandra så att skivorna inte rör sig för mycket. Dörrar till duschutrymmen med högre höjd än 1500 mm bör vara försedda med tre gångjärn.

## RENGÖRING OCH UNDERHÅLL

**FRITZ**  
**ENGROS**

Formica Compact-laminaten är svåra att vandalisera och om konstruktionen utförs på rätt sätt ger de mycket tåliga ytor som passar utmärkt på offentliga platser.

Laminatytor bör rengöras med vatten och milda rengöringsmedel. Vid borttagning av ingrodda fläckar rekommenderas vätskor eller krämer utan slipverkan.

Bläck- och tuschmärken från kulspets- och filtpennor kan avlägsnas med ett lämpligt lösningsmedel (t.ex. denaturerad sprit, aceton, etc.) på en ren trasa. Organiska lösningsmedel som lacknafta och cellulosaförtunning kan också användas för att ta bort färgfläckar och klotter eftersom de inte påverkar laminatyten.

Syrhaltiga medel för keramikrengöring eller medel för borttagning av kalkavlagringar får inte användas eftersom de orsakar permanent missfärgning. Spill och stänk från sådana rengöringsmedel måste omedelbart tvättas bort från laminatyten.

Efter användning av rengöringsmedel bör ytan sköljas med rent vatten och torkas torr med en mjuk trasa.

Det finns en rad fönsterputsmedel på marknaden som med utmärkt resultat kan användas till att förebygga eller ta bort torkfläckar och ränder från ytan efter rengöringen.

Möbelpolish bör inte användas eftersom avlagringar av silikonvax på ytan kan orsaka missfärgning och ränder som kan vara mycket svåra att få bort.

# ÅTERVINNING

Avfall kan återvinnas som brännbart material.

# MILJÖ OCH HÅLLBARHET

Formica Group strävar efter att hållbara principer och metoder ska genomsyra hela verksamheten. Vi strävar efter att följa mycket stränga etiska normer i arbetet med att skydda viktiga resurser för framtiden.

Produkter från Formica Groups tio internationella tillverkningsanläggningar har tilldelats produktcertifieringen **Greenguard**, den främsta märkningen för produkter med låga utsläpp.

Formica Group är **FSC®**-certifierade och uppfyller kraven från FSC. Nätverk med deltagande Formica Group-enheter i Europa framgår av certifikat nummer TT-COC-003588.

Formica Group har engagerat sig starkt för att minska utsläppen av växthusgaser och är den första laminattillverkaren i världen som tilldelats märkningen **Carbon Reduction Label** av Carbon Trust.

# ÖVERENSSTÄMMELSE OCH CERTIFIERINGAR

Euroclass B-s1,d0, testrapport för flamsäkerhet (CGF-kvalitet) enligt europeisk standard EN 13501-1.

Formica® Compact är CE-märkt och uppfyller eller överträffar därmed EU:s krav på konsumentssäkerhet, hälsa och miljö.

Intyg för kvalitetsledningssystem (ISO 9001:2000), Lloyd's Register Quality Assurance Limited.

Formica Compact-laminaten tillverkas enligt EN438.



**Österrike**

Tel: +49 (0) 180 367 64 22  
austria@formica.com

**Belgien**

Tel: +32 2 705 18 18  
contact.belgie@formica.com

**Danmark**

Tel: +45 43 58 82 00  
info.danmark@formica.com

**Finland**

Tel: +358 3 5800 200  
info.finland@formica.com

**Frankrike**

Tél: +33 (0) 3 87 29 10 13  
service.echantillons@formica.com

**Tyskland**

Tel: +49 (0) 180 367 64 22  
kontakt.deutschland@formica.com

**Holland**

Tel: +31 (0) 70 413 48 20  
contact.nederland@formica.com

**Irland**

Tel: +353 1 872 4322  
samples.uk@formica.com

**Italien**

Tel: +39.011.9027092  
italia@formica.com

**Mellanöstern**

Tel: +971 4 3219791  
middle.east@formica.com

**Norge**

Tel: +47 800 13 016  
info.norge@formica.com

**Polen**

Tel: +48 22 516 20 84/85  
info.polska@formica.com

**Ryssland**

Tel: +7 495 646 07 25  
Samples tel: 8 800 333 11 63  
russia@formica.com

**Spanien**

Tel: +34 902 11 47 73  
muestras@formica.com

**Sverige**

Tel: +46 42 38 48 30  
info.sverige@formica.com

**Schweiz**

Tel: +41 44 818 88 18  
schweiz@formica.com

**Storbritannien**

Tel: +44 191 259 3100  
Samples tel: +44 191 259 3512  
samples.uk@formica.com



FRITZOE  
ENGROS

formica.com